

ENGRASE AUTOMÁTICO PARA MARTILLOS HIDRÁULICOS

BreakAlube, preparado para los trabajos duros

Gracias a la experiencia en el campo de los engrases, Groeneveld ha desarrollado un nuevo sistema de engrase automático para martillos hidráulicos. El engrase ha sido desarrollado para trabajar en condiciones de funcionamiento muy duras, dando una mayor fiabilidad y alargando la vida útil del martillo.



El engrase BreakAlube se basa en la conocida TriPlus, la bomba de engrase progresiva de Groeneveld. Los componentes principales de esta bomba, tales como el mecanismo de bombeo y los cojinetes del eje de transmisión, son fruto de una concepción completamente nueva. BreakAlube puede alcanzar una presión de trabajo máxima de 275 bar

y es apta para el uso de grasas NLGI 2, incluyendo aditivos como el grafito y el cobre.

El funcionamiento de BreakAlube

Breakalube inicia un ciclo de engrase cada 60 segundos de funcionamiento del martillo, añadiendo la cantidad de

grasa fijada con anterioridad. Con la dosis máxima de grasa el ciclo puede durar hasta 60 segundos. Después de cada 60 segundos de funcionamiento del martillo picador.

La dosis de grasa es regulable y va desde un mínimo de 0,2 a un máximo de 4 cc por ciclo de engrase, puede ajustarse en



SU EFICACIA ES NUESTRO RETO



la Unidad de Control Digital. La dosificación es sumamente exacta y además constante, independientemente de la temperatura y de la viscosidad de la grasa. Esto se consigue midiendo el número de vueltas del mecanismo de la bomba.

Un testigo luminoso en la cabina, advierte al maquinista si la grasa en el depósito ha alcanzado el nivel mínimo, si el depósito está vacío o si se ha producido un fallo en el sistema. BreakAlube también ofrece la posibilidad de desactivarse del martillo hidráulico en el caso de que éste no estuviera engrasando correctamente.

Seguridad

Para prevenir daños en el martillo hidráulico o en el BreakAlube, el sistema tiene incorporado de serie importantes dispositivos de protección.

- BreakAlube engrasa únicamente cuando el martillo hidráulico está en funcionamiento. Engrasar un martillo hidráulico que está parado, en determinadas situaciones puede causar daños al activar el martillo, en el caso de la Breakalube esto no ocurriría ya que sólo engrasa cuando el martillo está en funcionamiento.
- Si el depósito de grasa está vacío o si una línea externa está averiada, el sistema de engrase BreakAlube no puede crear suficiente presión en la línea de salida. En este caso, un presostato desactivará la bomba automáticamente.
- Si la presión en la bomba de engrase aumenta demasiado, por ejemplo porque el martillo hidráulico no está conectado, se abrirá una válvula de seguridad incorporada en el sistema y la grasa volverá al depósito; además, transcurrido cierto tiempo, la bomba se desactiva automáticamente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tipos de grasa:	hasta NLGI clase 2
Rendimiento de grasa por ciclo:	0,2 - 4,0 cc
Presión máxima de trabajo:	275 bares
Tensión de conexión:	24 Vcc
Absorción de corriente:	2 A
Depósito de grasa:	3 litros

- Un testigo luminoso advierte al maquinista si se produce un fallo o un error en el sistema.

Unidad de Control Digital

BreakAlube está equipado con una Unidad de Control Digital para garantizar que cada ciclo de engrase transcurra seguro y correctamente. Las funciones de la Unidad de Control Digital son extensas:

- Un temporizador arranca el ciclo de engrase después de cada 60 segundos de funcionamiento del martillo hidráulico
- Controla la cantidad de grasa suministrada así como la presión de trabajo en el sistema.
- Controla la válvula de sobrepresión integrada.
- Advierte al maquinista si se produce un fallo en el sistema y si la grasa en el depósito ha alcanzado el nivel mínimo (testigo parpadea). Si el depósito ha quedado vacío por completo, el testigo luminoso quedará continuamente encendido.
- Opcionalmente, puede desactivar el martillo hidráulico si no está garantizada la lubricación adecuada.

Diagnóstico

La Unidad Digital de Control dispone de una memoria para guardar los ajustes de los parámetros y de los datos operacionales. Es posible modificar las configuraciones relativas al engrase con un ordenador portátil GINA. Del mismo modo es posible visualizar la memoria para fines de diagnóstico. Manteniendo oprimido unos segundos el botón de prueba del BreakAlube, el maquinista también podrá visualizar la causa de cualquier fallo mientras trabaja. El testigo luminoso parpadeante mostrará el código de error.

Equipo estándar

- Mecanismo de bombeo de metal templado, que le asegura un vida útil larga.
- Soporte reforzado para el eje de transmisión
- Protección contra presión insuficiente ó sobrepresión, con señal de aviso.
- Depósito de grasa con plato seguidor asistido por un muelle.
- Señalización de nivel bajo y de depósito vacío.
- Posibilidad de desactivación automática del martillo.

